

RAPORT

Euro Skills GRAZ

22-26 wrzesień 2021rok

Zawodowe Mistrzostwa Europy

Konkurencja: Spawanie

Statystyka

48

OFICJALNYCH KONKURENCJI

400

ZAWODNIKÓW

350

EKSPERTÓW

3

DNI ZMAGAŃ

70000

M² POWIERZCHNI

19

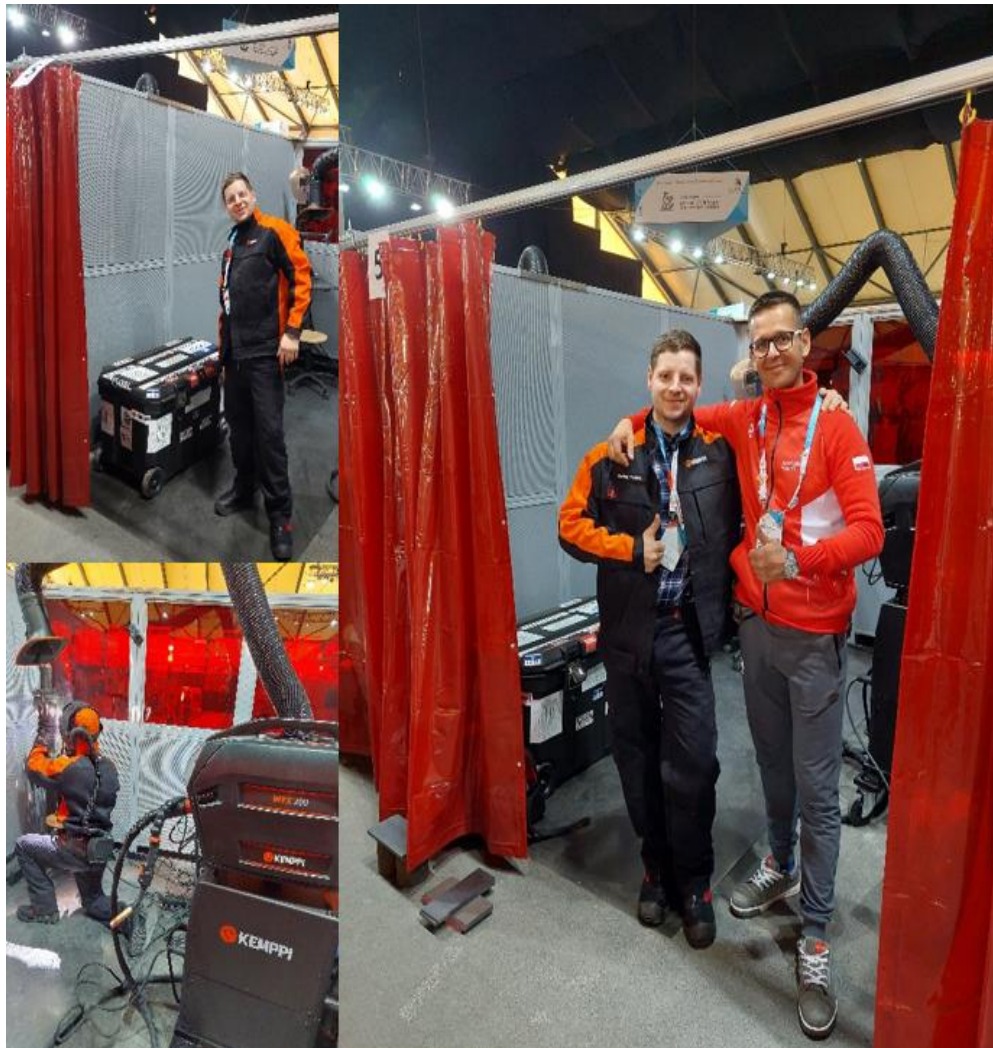
KRAJÓW

EKSPERT I ZAWODNIK W GRAZ-AUSTRIA



Szkolenie zawodnika do EuroSkills Graz

- Udział Michała jako obserwatora na WorldSkills Rosja, Kazań 2019
- Szkolenie Michała w Baltic Operator pod nadzorem Norberta Olczykowskiego
- Szkolenie przerywane poprzez przekładanie Mistrzostw Europy ze względu na COVID
- Problem ze środkami finansowymi na materiały szkoleniowe
- Szkolenia zewnętrzne darmowe w szkółce Stoczni Crist S.A.
- Szkolenie darmowe przez Wikora Gajownicza z firmy WPQR
- Szkolenie darmowe przez przedstawicieli firmy Kemppi, którzy udostępnili urządzenia spawalnicze
- Szkolenie zewnętrzne w EPG



Konkurencja spawanie:

- 7 zawodników o wyrównanym poziomie przygotowania do zawodów,
- 9 ekspertów czuwających nad przebiegiem zawodów i finalnie oceniających wykonane projekty,
- Wielu wolontariuszy pomagających w prawidłowym przebiegu konkursu

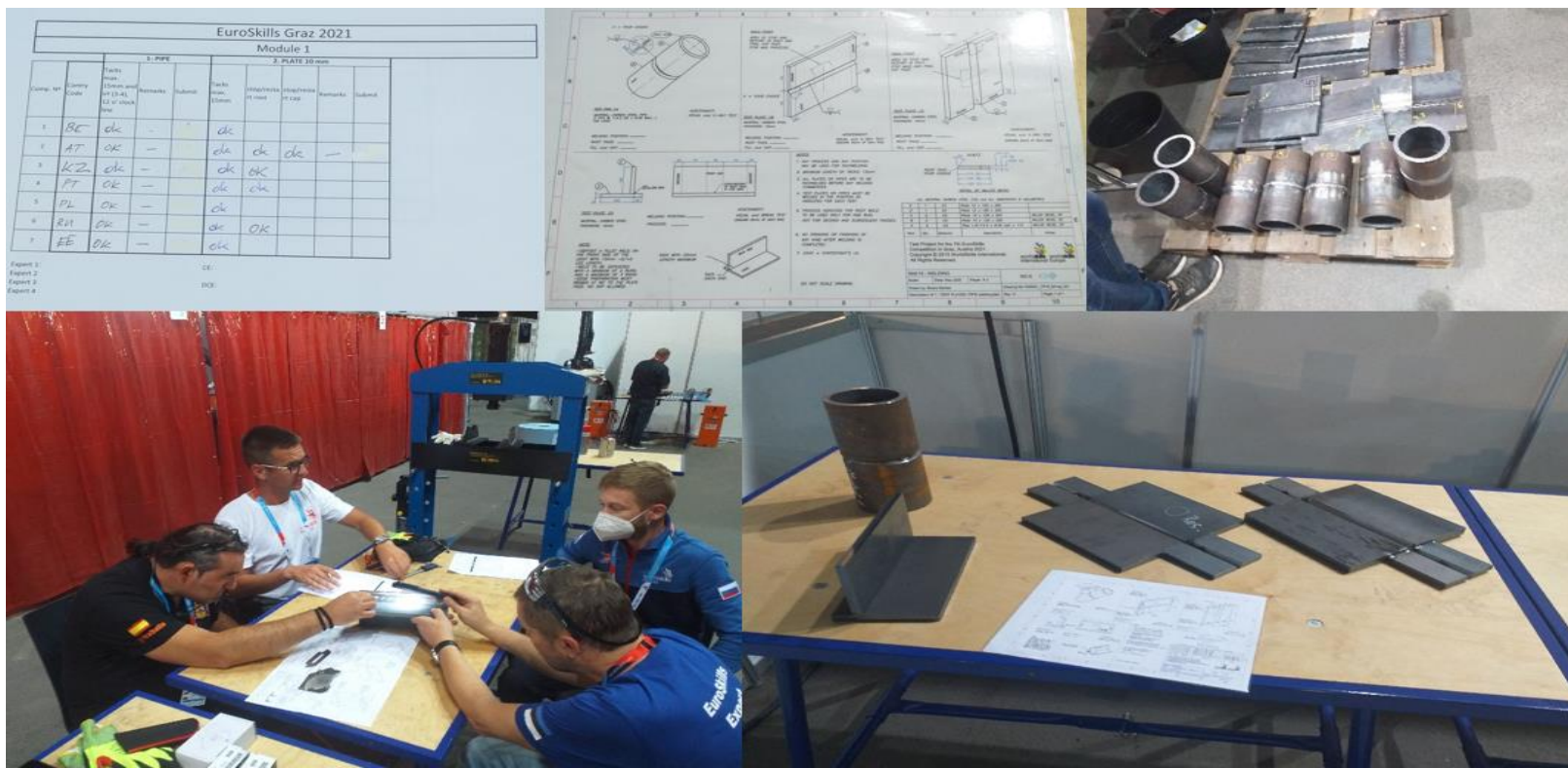
Projekt konkursu

Moduł I

STAL KONSTRUKCYJNA

złącza spawane:

- złącza doczołowe: 135BWPC#10ssnb
135/136BWPC#16ssnb,
- złącze pachwinowe 135FWPB#10a7,
- złącze doczołowe rurowe H-L045ssnb



Helpview:

INSTRUCTIONS TO COMPETITORS.

- Tack welds and welding process: TIG-MI
- Tack welds shall be max 10mm on the structure outside only
- complete all welding with base A in the flat position
- all welds shall be made in one run/pass (fill) with filler material
- all fillet leg size 4 (1-0-2)
- outside corner weld radius: 3 (1-1-1)
- plate D+ should be tacked only. Not welded. It shall be removed after the welding of the structure is finished

-grinding, wire brushing or chemical cleaning is NOT permitted after the welding is completed.
The structure shall be resented in the "weld condition"

Datum	Name
Created: 26.07.2020	Y. Katerbach
Author:	
Rev:	
M 12.5	
Welding - 10	Aluminium Construction
	2
	A3

ALL DIMENSIONS IN MILLIMETERS



Zbiornik



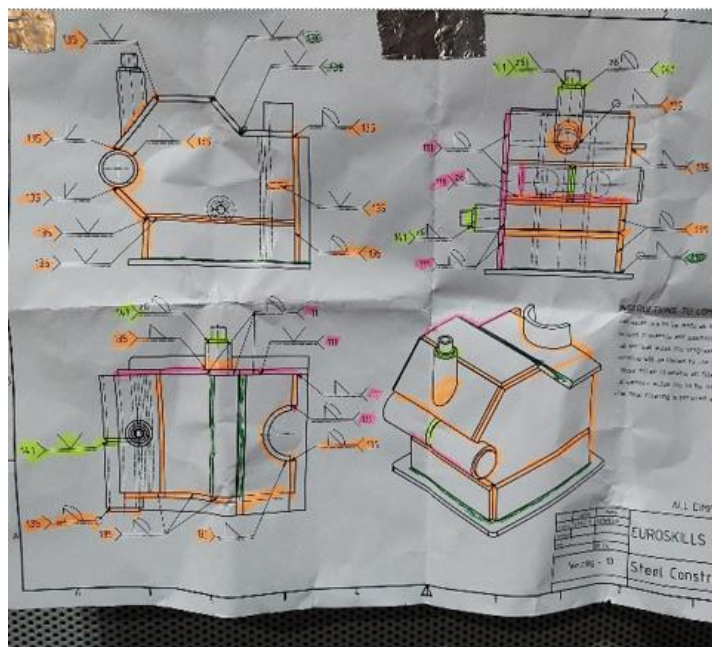
Projekt konkursu

*Moduł IV

STAL

KONSTRUKCYJNA

Zbiornik Ciśnieniowy



Ocena projektu



Ocena projektu

*MODUŁ I

ID	Description	Day 1
A	Visual marking	10.80 15.50
A1	Visual Assessment of Fillet Weld - Team A	3.20 3.20
A2	Visual Assessment of Test Pipe - Team B	1.40 4.10
A3	Visual Assessment of Test Plate 10mm - Team A	3.50 4.10
A4	Visual Assessment of Test Plate 16mm - Team B	2.70 4.10

MEASUREMENT MARKING					
Aspect ID	Max Mark	Aspect of Sub Criterion - description	Requirement	Result or Actual Value	Mark Awarded
M1	0.70	Butt welds free from undercut or underfill? Undercut - 0.5 mm maximum depth allowed. Underfill - 0 mm (flush) maximum depth allowed.	yes/no		0.00
M2	0.60	Butt weld joint free from excessive face reinforcement Allow 2.5 mm or less	yes/no		0.00
M3	0.70	Butt Joint weld widths uniform and regular? Allow 2 mm variation in width	yes/no		0.00
M4	0.70	Butt weld joint free from arc strike? Assessment shall only be carried out on pipe surface adjacent to face reinforcement	yes/no		0.70
M5	0.70	Butt weld joint free from excessive root concavity Allow 0.5mm maximum. Zero mark if 100% penetration is not achieved.	yes/no		0.70
M6	0.70	Butt weld joint free from excessive root reinforcement Allow 2 mm maximum. Zero mark if 100% penetration is not achieved.	yes/no		0.00

Marking Form					
EuroSkills Graz 2021					
Skill	10 - Welding				
Sub Criterion	A2 - Visual Assessment of Test Pipe - Team B				
Competitor	(PL) Micha Formela				
Marking Team	(BE) Raphael Colle, (FR) Marine BREGEON, (AT) Rainer Georgi, (KZ) Dmitry Blinov				
Competition Day	1	Marking Scheme Lock	23-09-2021 09:40:02	Mark Entry Lock	23-09-2021 16:52:09
MEASUREMENT MARKING					
Aspect ID	Max Mark	Aspect of Sub Criterion - description	Requirement	Result or Actual Value	Mark Awarded
M1	0.70	Butt welds free from undercut or underfill? Undercut - 0.5 mm maximum depth allowed. Underfill - 0 mm (flush) maximum depth allowed.	yes/no		0.00
M2	0.60	Butt weld joint free from excessive face reinforcement Allow 2.5 mm or less	yes/no		0.00
M3	0.70	Butt Joint weld widths uniform and regular? Allow 2 mm variation in width	yes/no		0.00
M4	0.70	Butt weld joint free from arc strike? Assessment shall only be carried out on pipe surface adjacent to face reinforcement	yes/no		0.70
M5	0.70	Butt weld joint free from excessive root concavity Allow 0.5mm maximum. Zero mark if 100% penetration is not achieved.	yes/no		0.70
M6	0.70	Butt weld joint free from excessive root reinforcement Allow 2 mm maximum. Zero mark if 100% penetration is not achieved.	yes/no		0.00
4.10 Maximum Mark for Sub Criterion					Mark Awarded 1.40

Page 1 / 1
CIS software provided courtesy of WorldSkills International www.worldskills.org Copyright © WorldSkills International 2021. All rights reserved

Ocena projektu

*Moduł IV - zbiornik ciśnieniowy



Marking Form

EuroSkills Graz 2021



Skill 10 - Welding

Sub Criterion A5 - Pressure Vessel - Team A

Competitor (PL) Micha Formela

Marking Team (FR) Marine BREGEON, (AT) Rainer Georgi, (KZ) Raphaël Colle, (KZ) Dmitry Blinov

Competition Day 3 Marking Scheme Lock 23-09-2021 09:40:02 Mark Entry Lock 25-09-2021 22:18:28

JUDGEMENT MARKING

Aspect ID	Max Mark	Aspect of Sub Criterion - description	Expert Score (0 to 3)	Mark Awarded
J1	1.00	General - Surface slag, spatter and smoke has been removed from 99% of the joints and surrounding area? is excellent relative to and exceeds the industry standard - Vessel completely free of any slag, spatter, smoke and wire brushed. 0 - See 2020 assessment document Skill 10 1 - unacceptable or not presented - does not meet the industry standard - Slag, spatter and smoke has not been removed 2 - acceptable - meets the minimum industry standard - Most slag, spatter and smoke has been removed 3 - meets the industry standard and exceeds it in some respects - Slag, spatter and smoke has been removed	(KZ) Dmitry Blinov 2	0.67
			(AT) Rainer Georgi 2	
			(BE) Raphaël Colle 2	
J2	1.00	General - Tie-ins at corners are smooth and continuous? is excellent relative to and exceeds the industry standard - Welds maintain width and height 0 - See 2020 assessment document Skill 10 1 - unacceptable or not presented - does not meet the industry standard - Welds do not meet together 2 - acceptable - meets the minimum industry standard - Welds meet together 3 - meets the industry standard and exceeds it in some respects - Welds maintain width	(KZ) Dmitry Blinov 1	0.56
			(AT) Rainer Georgi 2	
			(BE) Raphaël Colle 2	

MEASUREMENT MARKING

Aspect ID	Max Mark	Aspect of Sub Criterion - description	Requirement	Result or Actual Value	Mark Awarded
M1	1.20	General - Vessel is free from stray arc strikes? One defect = 1.0 marks, 2 defects = 0.6 marks, 3 or more defects = 0 mark. 1 visible arc strike = 1 defect. Do not assess underside of base plate	Defects =		1.20
M2	0.80	General - Joints are free from linear misalignment? Allow 1mm maximum	yes/no		0.80

4.00 Maximum Mark for Sub Criterion

Mark Awarded 3.23

Page 1 / 1 28-09-2021 08:32:38

CIS software provided courtesy of WorldSkills International www.worldskills.org Copyright © WorldSkills International 2021. All rights reserved

A5	Pressure Vessel – Team A			3.23
				4.00
A6	Pressure Vessel – Team B			4.50
				6.00
A7	Pressure Vessel – Team A			5.30
				6.60
A8	Pressure Vessel – Team B			4.43
				5.90

Ocena projektu

10 Welding

Medallist Results - WorldSkills Scale and 100 scale including criteria

EuroSkills Graz 2021

Position	Member	Medal	WorldSkills Scale Score	100 Scale Mark	A (58.00)	B (15.00)	C (6.00)	D (21.00)
1	Russia	GOLD	731	90.80	49.80	15.00	5.00	21.00
2	Austria	SILVER	720	85.92	48.42	15.00	5.50	17.00
3	Poland	BRONZE	701	77.26	40.26	15.00	5.00	17.00
4	Belgium	MEDALLION	700	76.59	44.09	15.00	5.50	12.00
4	Portugal	MEDALLION	700	76.46	44.46	15.00	5.00	12.00

Nasze sukcesy



Nasze sukcesy



Nasze sukcesy



Nasze sukcesy



Michał Formela | Spawalnictwo
Brązowy Medal EuroSkills 2021



Bartosz Wicherek | Gotowanie
Brązowy Medal EuroSkills 2021



Piotr Glazik | Florystyka
Brązowy Medal EuroSkills 2021



Dodąd nas wspierali



**STOWARZYSZENIE INŻYNIERÓW
I TECHNIKÓW MECHANIKÓW
POLSKICH**



Jaka przyszłość?



- * 25-26.11.2021r w Gdańsku pre-eliminacje,
- * 30.12.2021r Pozyskanie Sponsorów dla WORLD SKILLS'22
- * 10.2022r WORLD SKILLS'22- Shanghai,
- * 2027r EURO SKILLS w Gdańsku

Skrzynia narzędziowa już jest od LINCOLN ELECTRIC



Stowarzyszenie SIMP jako patron merytoryczny nad konkurencją spawalnictwo.



Stowarzyszenie Inżynierów i Techników Mechaników Polskich (SIMP) Partnerem branżowym w Spawalnictwie dla Fundacji Rozwoju Systemu Edukacji oraz WORLD SKILLS POLAND.

Ma możliwość desygnowania kandydatów na ekspertów (sędziów) oraz zawodników (spawaczy). Wspiera wiedzą i doświadczeniem branżowym w zakresie tłumaczeń regulaminów konkursu, merytorycznym nadzorem nad procesem kształcenia w związku z ogólnokrajowym charakterem, może stanowić silnego partnera do organizacji konkursów i rekrutacji regionalnych zawodników. Koszty specjalistycznych szkoleń, wyjazdów i uczestnictwa w zawodach pokrywa Fundacja. Gdański oddział wraz z przemysłem stoczniovym stanowi bardzo dobry przykład działania na rzecz rozwoju idei i wartości WorldSkills.